

Smaltimento rifiuti liquidi pericolosi e non pericolosi

Siamo in grado di proporre soluzioni di smaltimento rifiuti industriali liquidi (soluzioni acquose, acque di lavaggio, miscele di solventi, vernici, soluzioni acquose contenenti inchiostro, rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, emulsione oleosa ecc...) sia presso impianti di depurazione chimico-fisica, trattamento biologico, sia presso impianti di smaltimento mediante termodistruzione.

Per piccoli quantitativi, disponiamo di accessi concorrenziali presso impianti di stoccaggio temporaneo.

Smaltimento rifiuti solidi pericolosi e non pericolosi

Discariche per inerti, discariche di tipo 2B, impianti di smaltimento e trattamento mediante inertizzazione, smaltimento mediante termodistruzione, ecco le soluzioni che possiamo proporre contemporaneamente per il corretto smaltimento dei rifiuti industriali solidi (morchie di vernice, inchiostri, adesivi e sigillanti, imballaggi in metallo o plastica contaminati, imballaggi in materiali misti, stracci, segatura, carboni attivi, polveri, residui di reazione, scarti di lavorazione industriale, apparecchiature elettriche ed elettroniche, trasformatori con PCB, carta e cartone, rifiuti assimilabili ecc...).

A seconda del confezionamento del rifiuto (sfuso in cassone, cisterna, cisternette, fusti, big bag) sarà inviato un idoneo automezzo autorizzato al trasporto di rifiuti speciali pericolosi e non.

il Nostro punto di Forza è il Global Service, un solo Partner per la Gestione Globale dei

Tuoi Rifiuti, Burocratica, Amministrativa, Operativa.